

# Houghto-Safe 620E

**Fluido idraulico resistente al fuoco (ISO6743-4 Tipo HFC – acqua glicole)**

## DESCRIZIONE

Houghto-Safe 620E è un fluido idraulico sintetico contenente acqua, dalle eccellenti prestazioni, conforme alle specifiche della norma ISO12922 per i fluidi HFC.

## APPLICAZIONI

Houghto-Safe 620E riduce in modo considerevole i rischi per gli impianti che operano vicino a fiamme, superfici incandescenti o metalli fusi.

E' particolarmente adatto a sistemi che richiedono una combinazione bilanciata di resistenza al fuoco e buona lubrificazione.

Houghto-Safe 620E è da più di 50 anni un punto di riferimento globale nella produzione di acciaio e alluminio, impianti di pressofusione, lavorazione del vetro, forgiatura e per tutte le industrie con rischi di incendio

## VANTAGGI

- Elevata sicurezza contro incendi ed esplosioni
- Eccellente lubrificazione e caratteristiche anti usura
- Protezione sicura degli impianti e dei componenti

## CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Test	Risultato
Aspetto	Liquido chiaro, rosso
Massa Volumica a 15°C	1.09 kg/dm <sup>3</sup>
Viscosità a 40°C	39 cSt
pH a 20°C	9.5
Pour Point	Inferiore a -45°C

## RESISTENZA AL FUOCO

Houghto-Safe 620 non ha un punto di infiammabilità

Houghto-Safe 620E soddisfa o eccede le seguenti specifiche:

- Spray Ignition Tests (C.E.C. Luxembourg 7th Report, Factory Mutual, ISO15029)
- Factory Mutual - Hot Channel Ignition Test
- ISO 14935 Fluid Soaked Wick Test

## LUBRIFICAZIONE

Houghto-Safe 620E supera i tests standard ISO20763 con pompa a palette Vickers V104.

Genera perdite di peso inferiori a 100 mg dell'anello e delle palette nei tests a 140 bar, condizione nella quale molti fluidi acqua glicole registrano notevoli usure.

Houghto-Safe 620E può essere utilizzato nei più svariati impianti idraulici ed è raccomandato per applicazioni da medie ad alte pressioni.

## ANTI-CORROSIONE

Houghto-Safe 620E supera i test di corrosione ISO4404-1 ed è può essere impiegato a contatto con acciaio, rame, ottone e alluminio anodizzato.

Houghto-Safe 620E contiene inibitori di corrosione nella fase vapore per proteggere i serbatoi e impianti parzialmente riempiti.

## ALTRE PROPRIETA'

Comprimibilità a 20°C	$3 \times 10^{-5}/\text{atm}$
Bulk Modulus a 20°C	$3.3 \times 10^4/\text{atm}$
Calore specifico a 25°C	3.4kJ/kg/°C
Conducibilità termica	1.61J/hr/m/°C
Tensione superficiale	35mN/m
Coefficiente di dilatazione cubica	$7 \times 10^{-4}/\text{°C}$

Houghto-Safe 620E è a bassa schiumosità, per ridurre i rischi di cavitazione e inglobamento d'aria. Nel tests ISO6247 genera il risultato di 230/0 a 25°C.

## GESTIONE

Houghto-Safe 620E rimane a lungo stabile conservato a temperatura ambiente. Congelamento e scongelamento non hanno effetti negative sulle proprietà del fluido. Mantenere i fusti coperti e usare per primi i fusti più vecchi a magazzino. Il tempo di stoccaggio è circa 2 anni.

Le condizioni del prodotto possono essere verificate da Houghton, monitorando la viscosità, il pH e la contaminazione solidi.

Le schede di sicurezza fornite su richiesta sono redatte in conformità con le normative vigenti, copie sono disponibili presso i nostri uffici di competenza.

05/07

I dati riportati sono valori tipici del prodotto e non costituiscono specifica e possono subire variazioni dovute a migliorie formulative

## HOUGHTON ITALIA S.p.A.

Via F. Postiglione 30  
10024 Moncalieri- TORINO (Italy)  
Tel. +39 011 6475811  
Fax +39 011 6472778  
Web: www.houghtonglobal.com



HOUGHTON™